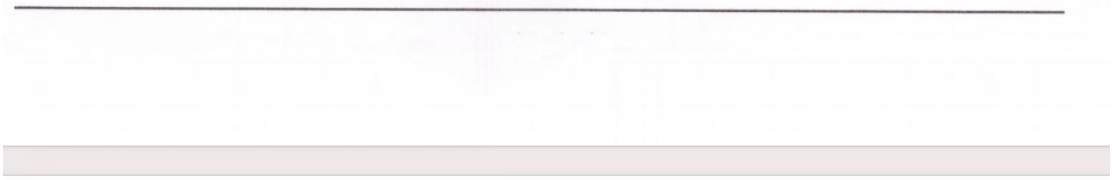


开机/清零	开机，短按清零，长 按 3S 关机
模式设置	跟踪 F、峰值H、预置P
单位自动切换	N· m、lbf ft、 lbf in 三种
数字显示设置	上翻、下翻
预置值设定范围	从满量程的5%开始设定到130%(0%表示不报警) 5%以下显示为0.
预置报警	模块声光报警，蜂鸣器，发光二极管



电量显示	按电压检测说明中的要求进行控制显示
自动关机	无检测信号输入到电路板组件时，2分钟后显示器自动关闭自动关机，
过载能力	满量程的130%，过载会显示过载提示(浏览时不提示)
液晶模块显示外观	显示数字及字符的笔划应清晰完整
串口通讯	在峰值模式下可将扳手每次施加的最大扭矩值实时上传到装有数据接收软件的计算机上；在跟踪模式下可将扳手存储的所有扭矩值上传到装有数据接收软件的计算机上
液晶显示内容	可根据用户要求按中文(或英文)显示，英文面版显示为： 将中文面版显示中的“跟踪、峰值、预置”改为相应的“FOLLOW、PEAK、PRESET”字符(用F、H、P三个字母分别表示“FOLLOW、PEAK、PRESET”字符，在使用说明书上注明)
双向调试传感器	可在正、反两个方向分别对传感器进行标定，且正、反方向标定时互不干扰，以满足正、反两个方向连接传感器0.3%精度，最终保证产品量程内每点满足±1%精度要求