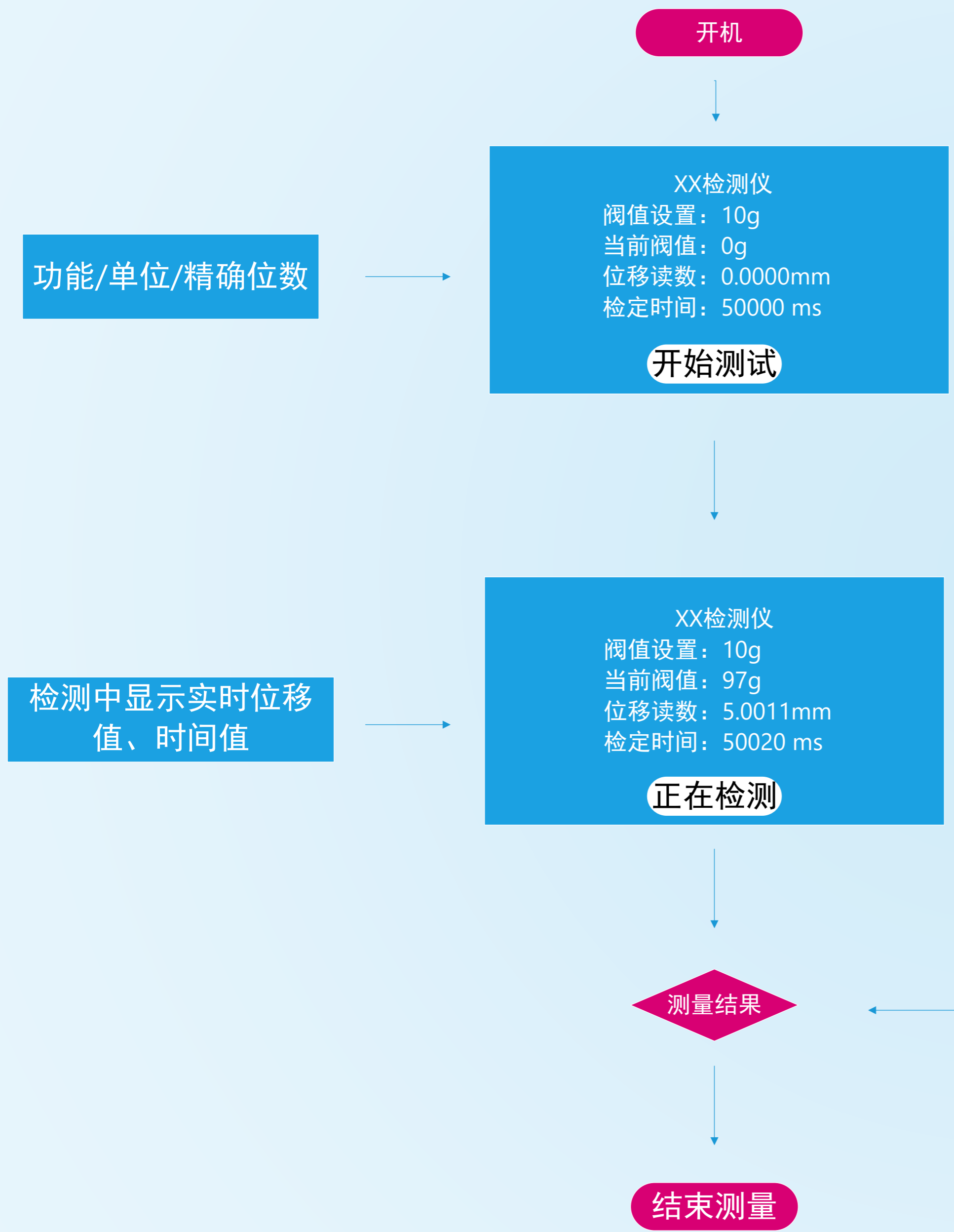


此流程图-仅作为功能介绍，不做设计界面样式参考



1、阈值设置：为质量传感器数据，单位:g, 比如设置为10g,实际采集到的质量重量 $\geq 10g$ 时，电机运行带动上Z轴降台上升或者下降，（可以理解为设置起始值、结束值）设置范围0-50g；
2、当前阈值：实际采集到的质量重量,单位：g；
3、位移读数：是光栅尺采集到的位置数据；
4、检定时间：检测开始到结束实际时间结果，单位为：ms；
说明：
检测流程：阈值设置为10g时，按开始检测，位移读数、检定时间自动清零，当“当前阈值 $\geq 10g$ ”时电机开始运行带动Z轴降台下降，检定时间同步计时开始；当：“当前阈值 $\leq 10g$ ”时，电机停止运行同步检定时间停止计时，测量的数据为检测数据，测量结束。