DSP 逆变焊接电源项目 需求

触摸屏控制

逆变焊接电源，可以编程

一、设计项目

1、中频逆变焊接电源模块设计

2、焊接电源控制器模块设计

二、功能模块设计

1、电源设计要求

1）整流模块设计

2）DSP 系统设计

3） A/D 采样电路设计

4）触摸屏人机操作模块设计

5）网络通讯模块设计

三、电源设计要求

1、电源要求

启动开关

气阀输出

电流波形保持

信号保持

2、焊接模式

单点电焊

连续电焊

焊缝方式

3、触摸屏功能需求

1、主控制界面

中英文选择

时间设置

编程设置

设备状态设置

复位设置

2、 焊接流程设置

A)预热方式

B)焊接方式

C)回火方式

D)预热电流

E)焊接电流

F)回火电流

3、焊接设置

4、监视设置

5、密码设置

6、压力参数设置

其他要求

电流递增功能、电极修磨

为了补偿电极磨损造成的焊接电流密度降低现象，控制器提供了电流递增功能。用户可以根据实际情

况设定最多10个步增段。在电流递增功能中涉及到了以下几个参数：电流增量、修磨点间隔、步增段电流

增量、步增段焊点数增量、步增通知点。

焊点计数功能。

还有报警和故障功能

焊接模式应该是分为：恒流和恒压

焊接方式是:点焊和缝焊